



LEGA NORD LIGA VENETA

RENDICONTO DI GESTIONE AL 31 DICEMBRE 2017

	2017	2016
IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI NETTE		
1. Software		
2. Costi di impianto ed ampliamento		
3. Costi per attività editoriale di informazione		
IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI NETTE		
1. Impianti e attrezzature tecniche	€ 2.240,82	€ 2.473,84
2. Macchine per ufficio	€ 5.168,10	€ 2.960,55
3. Mobili ed attrezzature		
4. Automezzi		
5. Altri beni		
IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE		
1. Partecipazioni in imprese		
2. Crediti finanziari		
* <i>correnti</i>		
* <i>esigibili oltre esercizio successivo</i>		
3. Altri titoli		
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI	€ 7.408,92	€ 5.434,39
RIMANENZE e ALTRE ATTIVITÀ		
1. Altre attività per impieghi non durevoli		
2. Gadgets		
TOTALE RIMANENZE	€ -	€ -
CREDITI		
1. Crediti per servizi resi e beni ceduti		
* <i>correnti</i>		
* <i>esigibili oltre esercizio successivo</i>		
2. Crediti verso locatari		
* <i>correnti</i>	€ 25.058,48	€ 25.058,48
* <i>esigibili oltre esercizio successivo</i>		
3. Crediti per contributi elettorali		
* <i>correnti</i>		
* <i>esigibili oltre esercizio successivo</i>		
4. Crediti verso imprese partecipate		
* <i>correnti</i>		
* <i>esigibili oltre esercizio successivo</i>		
5. Crediti diversi		
* <i>correnti</i>	€ 7.346,31	€ 1.835,74
* <i>esigibili oltre esercizio successivo</i>	€ 169.747,31	€ 21.427,11
TOTALE CREDITI	€ 202.152,10	€ 48.321,33
ATTIVITÀ FINANZIARIE DIVERSE DA IMMOBILIZZAZIONI		
1. Partecipazioni		
2. Altri titoli		
TOTALE ATT. FINANZ. DIVERSE	€ -	€ -
DISPONIBILITÀ LIQUIDE		
1. Depositi bancari e postali	€ 87.821,41	€ 676.223,12
2. Denaro e valori in cassa	€ 446.283,82	€ 128.019,16
TOTALE DISPONIBILITÀ LIQUIDE	€ 534.105,23	€ 804.242,28
RATEI E RISCONTI		
1. Ratei attivi		
2. Risconti attivi	€ 1.641,60	€ 473,17
TOTALE RATEI E RISCONTI	€ 1.641,60	€ 473,17
TOTALE ATTIVO	€ 745.307,85	€ 858.471,17

	2017	2016
PATRIMONIO NETTO		
1. Avanzo patrimoniale	€ 659.630,84	€ 543.759,63
2. Disavanzo patrimoniale		
3. Avanzo d'esercizio		€ 115.871,21
4. Disavanzo d'esercizio	-€ 79.473,82	
TOTALE PATRIMONIO NETTO	€ 580.157,02	€ 659.630,84
FONDO PER RISCHI ED ONERI		
1. Fondi previdenza integrativa e simili	€ -	
2. Altri Fondi		
TOTALE RISCHI E ONERI	€ -	€ -
T.F.R. LAVORO SUBORDINATO	€ 5.400,82	€ -
DEBITI		
1. Debiti verso imprese controllate * correnti * esigibili oltre esercizio successivo		
2. Debito verso altri finanziatori * correnti * esigibili oltre esercizio successivo	€ 58.634,92	€ 148.634,92
3. Debiti verso fornitori * correnti * esigibili oltre esercizio successivo	€ 67.221,66	€ 50.205,41
4. Debiti tributari * correnti * esigibili oltre esercizio successivo	€ 60,00	
5. Debiti verso istituti di previdenza e sociale * correnti * esigibili oltre esercizio successivo	€ 8.663,04	
6. Altri debiti * correnti * esigibili oltre esercizio successivo	€ 25.170,39	
7. Debiti v/banche * correnti * esigibili oltre esercizio successivo		
8. Debiti rappresentati da titoli di credito * correnti * esigibili oltre esercizio successivo		
TOTALE DEBITI	€ 159.750,01	€ 198.840,33
RATEI E RISCONTI		
1. Ratei passivi		
2. Risconti passivi		
TOTALE RATEI E RISCONTI	€ -	€ -
TOTALE PASSIVO	€ 165.150,83	€ 198.840,33
TOTALE PATRIMONIO NETTO E PASSIVO	€ 745.307,85	€ 858.471,17
CONTI D'ORDINE		
1. Beni mobili ed immobili fiduciar. presso terzi Contributi da ricevere in attesa espletamento controlli		
2. autorità pubblica		
3. Fideiussione rilasciata a favore di terzi		
4. Avvalli a/da terzi		
5. Fideiussione a/da imprese partecipate		
6. Garanzie (pegni, ipoteche) a/da terzi		
TOTALE PARTITE FUORI BILANCIO	€ -	€ -

	2017	2016
A) PROVENTI GESTIONE CARATTERISTICA		
1. Quote associative annuali	€ 310.024,20	€ 268.180,00
2. Contributi dallo Stato		
a) per spese elettorali		
b) da partiti e movimenti politici		
c) contributo annuale destinazione 2 per mille IRPEF		
3. Contributi provenienti dall'estero		
a) da partiti o movimenti politici esteri o internazionali		
b) da altri soggetti esteri		
3. Altri contributi		
4. a) contribuzioni da persone fisiche	€ 518.689,82	€ 628.864,64
b) contribuzioni da persone giuridiche	€ 8.410,84	€ 11.940,00
b-bis) contribuzione da associazioni, partiti e movimenti politici		
5. Proventi da attività editoriali, manif. e altre attività	€ 56.893,89	€ 10.376,42
PROVENTI GESTIONE CARATTERISTICA	€ 894.018,75	€ 919.361,06
B) ONERI GESTIONE CARATTERISTICA		
1. Per acquisto di beni	€ 164.456,30	€ 27.535,06
2. Per servizi	€ 418.335,63	€ 424.927,05
3. Per godimento beni di terzi	€ 169.365,08	€ 177.084,81
4. Per il personale		
a) Stipendi personale dipendente	€ 110.995,81	€ 117.394,85
b) Stipendi collaboratori		
c) Oneri sociali	€ 30.075,27	€ 23.654,85
b) Trattamento di fine rapporto	€ 7.240,24	€ 6.985,22
b) Altri costi	€ 988,75	€ 600,00
5. Ammortamenti e svalutazioni	€ 1.395,85	€ 959,28
6. Accantonamenti per rischi		
7. Altri accantonamenti		
8. Oneri diversi di gestione	€ 1.569,33	€ 776,80
9. Contributi ad associazioni	€ 54.015,90	€ 2.660,00
10. Art. 3 comma 2 Legge 03 giugno 1999	€ -	€ -
ONERI GESTIONE CARATTERISTICA	€ 958.438,16	€ 782.577,92
RISULTATO ECONOMICO DELLA GESTIONE CARATTERISTICA (A-B)	-€ 64.419,41	€ 136.783,14
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
1. Proventi da partecipazioni		
2. Altri proventi finanziari	€ 57,12	€ 2.023,76
3. Perdite su partecipazioni		
4. Interessi ed altri oneri finanziari	-€ 4.948,92	-€ 5.878,73
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-€ 4.891,80	-€ 3.854,97
D) RETT. VALORE ATTIVITÀ FINANZIARIA		
1. Rivalutazioni:		
a) di partecipazioni		
b) di immobilizzazioni finanziarie		
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni		
2. Svalutazioni:		
a) di partecipazioni		
b) di immobilizzazioni finanziarie		
c) di titoli non iscritti nelle immobilizzazioni		
TOT. RETT. VALORE ATTIVITÀ FINANZIARIE	€ -	€ -

E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI

1. Proventi:

a) plusvalenze da alienazioni

b) sopravvenienze attive

2. Oneri:

a) minusvalenze da alienazioni

b) sopravvenienze passive

TOTALE DELLE PARTITE STRAORDINARIE

AVANZO (DISAVANZO) D'ESERCIZIO (A-B+C+D+E)

	2017		2016
€	17.065,64	€	9.620,91
-€	27.228,25	-€	26.677,87
-€	10.162,61	-€	17.056,96
-€	79.473,82	€	115.871,21

Noventa Padovana, 4 giugno 2018

L'Amministratore Nazionale

(dott. Gianfranco Vivian)


